

Типовая форма технического задания
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки

Поставка трубного проката для змеевиков парогенераторов АЭС для Курской АЭС-2 блок 1, 2.

на поставку трубного проката для змеевиков парогенераторов АЭС для Курской АЭС-2
блок 1, 2.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Бесшовные холоднодеформированные трубы X 16Пх1,5П 08Х18Н10Т У

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации.

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

—

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

ТУ 14-ЗР-197-2001 (или аналог)

Подраздел 1.5 Код ОКП

13 0000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Парогенератор ПГВ-1000МКО для Курской АЭС-2

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Труба используется в оборудовании I класса безопасности согласно НП-001-97

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Требования к входящим в состав трубам должны соответствовать требованиям ТУ 14-ЗР-197-2001 (или аналог) со следующими дополнениями:

1. Трубы должны изготавливаться со шлифованной наружной и электрохимполированной внутренней поверхностями;

2. Трубы должны изготавливаться из трубной заготовки с ограничением в химическом составе содержания массовой доли кобальта не более 0,05%, меди не более 0,3%, с ограничением содержания альфа-фазы от 1% до 5% (ГОСТ 11878-66) в металле ковшевой литой пробы. Величина альфа-фазы переносится в документ о качестве труб из документа о качестве на трубную заготовку.

3. Трубы подвергаются вихретоковому контролю (ВТК) наружной и внутренней поверхностей, толщины стенки на сплошность материала и отсутствие шумов на внутренней поверхности труб в соответствии с «Техническими требованиями, нормами оценки качества и условиями допустимости к проведению ВТК теплообменных труб 16х1,5 мм 08Х18Н10Т» изготовителя труб. Данные «Технические требования...» разрабатываются изготовителем и согласовываются с Заказчиком до начала изготовления труб;

4. Шероховатость наружной и внутренней поверхностей труб по параметру Ra (ГОСТ 2789-73) по всей длине труб не должна превышать: по средней величине Ra – 1,0 мкм; по максимальной величине Ra – 1,5 мкм. Средняя величина шероховатости наружной и внутренней поверхностей определяется как среднее арифметическое значение пяти замеров, при этом каждый единичный замер не должен превышать максимально допустимой величины Ra. Контроль проводится на 3% труб от партии, но не менее трех труб;

5. Испытания металла на стойкость против МКК проводят по методу АМ с провоцирующим нагревом в соответствии с Приложением В к ТУ14-ЗР-197-2001;

6. Выполнить испытания металла труб по пределу текучести при 20°C факультативно.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Не устанавливается.</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Согласно требованиям ТУ14-3Р-197-2001 (или аналог)</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>Согласно требованиям ТУ14-3Р-197-2001 (или аналог)</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p><i>Приемка продукции проводится на заводе изготовителе службой качества завода в соответствии с требованиями нормативной документации. Поставщик продукции должен являться изготовителем полного цикла или официальным дилером изготовителя. При поставке продукции посредником должен быть поставлен металл с учетом проб для проведения испытаний в соответствии с требованиями НД на заводе изготовителе оборудования, за счёт посредника. Входной контроль осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала ОАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск в соответствии с требованиями ГОСТ 24297-87 и внутренней документацией.</i></p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Язык документации – русский.</p> <p><i>Качество поставляемых труб должно соответствовать требованиям технических условий и подтверждаться сертификатом качества, оформленным в соответствии с требованиями НД.</i></p> <p><u><i>В случае поставки продукции Российского производства:</i></u></p> <p><i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - сертификата качества изготовителя, оформленный в соответствии с требованиями НД - оригинал - Сертификат на исходный металл - заверенная копия - Документ, подтверждающий права дилера (в случае поставки продукции дилером) <p><u><i>В случае поставки продукции импортного производства:</i></u></p> <p><i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - сертификата качества – оригинал - сертификат на исходный металл - заверенная копия - План качества, оформленный в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 - Отчеты о несоответствии (при их наличии) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 - Решение о применении, оформленное в соответствии с требованиями РД 03-36-2002

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Допускается поставка любым наземным видом транспорта.</i>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с требованиями КТД производителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар составляет 12 месяцев от даты поставки. Претензии по качеству Товара (скрытые) дефекты могут быть заявлены в течение гарантийного срока на Товар, а в случае, если гарантийный срок не установлен или составляет менее 24 месяцев, то в течение 24 месяцев с момента передачи Товара Покупателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности 2 согласно НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемых Изделий должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям (ТУ) и подтверждаться сертификатом завода-изготовителя на изделие с отметкой ОТК и планом качества на изделия (в случае поставки от импортного производителя). Поставляемые Изделия должны быть новыми, (не допускается поставка выставочных образцов) Изделия должны быть поставлены комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*13.1 Для реализации требования Ростехнадзора (Решение № 1/11-Пч от 04.03.2015г., Приложение №2) по оценке соответствия в форме испытания металла, **поступающего из Украины**, вместе с основной продукцией предусмотреть поставку дополнительно к объемам Приложения №1 к техническому заданию, **за счёт Поставщика**, одну трубу из указанных в сертификате качества (на партию по сертификату), с максимальными размерами длинны трубы из указанных в сертификате.*

*13.2 Для реализации требования Ростехнадзора по оценке соответствия в форме испытания металла, **поступающего от Российского посредника/дилера**, вместе с основной продукцией предусмотреть поставку дополнительно к объемам Приложения №1 к техническому заданию, **за счёт Поставщика**, одну трубу из указанных в сертификате качества (на партию по сертификату), с максимальными размерами длинны трубы из указанных в сертификате.*

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество: согласно Приложению 1 к ТЗ

Срок поставки:

Поставка по одному комплекту трубы (на один парогенератор) в месяц, в объеме и в сроки, установленные договорами поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставляемой информации – русский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение 1: Количество, габариты и масса трубного проката для змеевиков парогенератора Курской АЭС-2 бл. 1, 2	7

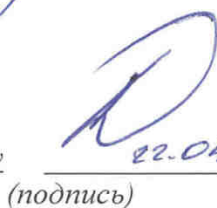
Директор по закупкам
(должность)



В.Н. Березин
(подпись)

Согласовано:

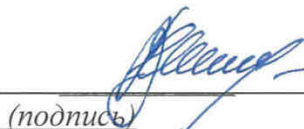
Директор по качеству
(должность)



22.04.15

Ю.А.Этинген

/ Технический директор
(должность)



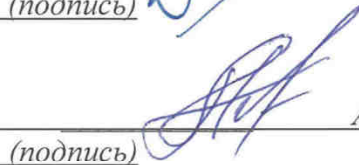
А.А. Марченко

Главный конструктор
(должность)



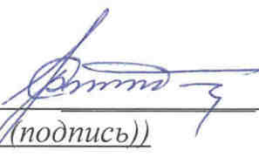
В.В. Шилов

Главный технолог
(должность)



А.Н. Богданов

Главный металлург
(должность)



В.В. Солодовник

